


CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES	
DIAMETRO ALBERO MOTORE ENGINE SHAFT DIAMETER	25.4mm (1" inc.)
POTENZA MOTORE ENGINE HORSEPOWER	18.5 kW MAX. (25 CV)
 Nella scelta del motore vedi curva di Potenza per servizio continuo See power curve for continuous duty in view of the choice of motortype	CURVA NA ISO 3046 ICXN
OMOLOGATO SU MOTORI HOMOLOGATED FOR MOTORS	HONDA Tipo Type GX240 GX270 GX340 GX390 FLANG FLANGE SAE J609a
RAPPORTO DI RIDUZIONE GEAR RATIO	2.176:1 (3100 / 1425 RPM)
CAPACITA' OLIO GEARBOX OIL CAPACITY	0.28 L (9.47 fl.oz.)
OLIO LUBRIFICAZIONE LUBRIFICATION OIL	SAE 80 W 90
PESO (a secco) WEIGHT (without liquid)	4.20 kg (9.26 lb)
POMPE PUMPS	SERIE 47-47HT-47SS SERIE 66-66HT-66SS

ISTRUZIONI D'USO E SICUREZZA

- L'installazione deve essere fatta in conformità alle Normative relative al tipo di macchinario, vigenti nel paese di installazione e di utilizzo.
- La manutenzione e le riparazioni devono essere fatte esclusivamente da personale qualificato ed autorizzato. Utilizzare solo pezzi di ricambio originali; l'utilizzo di parti di ricambio non originali, oltre che comportare la perdita della garanzia di legge, può generare situazioni di pericolo per l'utilizzatore.
- In caso di rottamazione non disperdere il materiale nell'ambiente, ma consegnarlo presso un centro di smaltimento autorizzato.
- Controllare periodicamente il livello dell'olio; il cambio va effettuato inizialmente dopo 50 ore di lavoro, successivamente ogni 500 ore.
- Le condizioni di garanzia del Riduttore rientrano nelle condizioni generali applicate alla pompa.

SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS

- Installation must be made in compliance with the Regulations in force in the country where the reduction gear is installed and used and relating to the type of machinery.
- Maintenance and repair must be carried out by qualified and authorized staff only. Use original spare parts only; the use of non original spare parts might result in situations of danger for the user, in addition to voiding any Legal Warranty.
- In case of disposal, do not scatter the material in the environment, instead, take it to an authorized disposal centre.
- Regularly check the oil level; initially the oil change must be made after 50 working hours, then every 500 hours.
- The warranty conditions for the Reduction gear fall within the general conditions applying to the Pump.



INTERPUMP GROUP S.p.A.

VIA FERMI, 25 - 42049 S.ILARIO - REGGIO EMILIA (ITALY)
 TEL. +39 - 0522 - 904311 TELEFAX +39 - 0522 - 904444
 E-mail: info@interpumpgroup.it - http://www.interpumpgroup.it